

מח"ל/מדור ציוד



אופיין את"ל מס': 20/2017 מהדורה: 01

שם האופיין: מכנס דגמ"ח לסייר

תאריך: 09.02.2017

המפרט נכתב ע"י:
ניר אל רומנו, רס"ר
יח' פיתוח ובקרת איכות טקסטיל

המפרט כולל עמודים ונספחים

כללי:

משטרת ישראל מעוניינת לרכוש מכנסי דגמ"ח לסייר (פריט מדף). פרופיל העבודה של שוטר בתפקיד זה הוא עבודה במזג אוויר חם מאד ולח (חוף הים של תל אביב) וגם בקור עם טמפרטורות נמוכות (ירושלים בחורף), לאורך משמרות שלמות הכרוכות בפעילות פיזית מרובה, בעבודה יומיומית. הדגמ"ח יהיה בגוון כחול נייבי כהה, מבד אריג עם מינימום 6 כסיס. הדגמ"חים יתפרו מבדים קלים בעלי יכולת הולכת נוזלים גבוהה, והתאמה למזג אוויר הישראלי ולמתאר הפעילות המתוארת לעיל. הדגמ"חים ייוצרו בגזרות לגברים ונשים ב- 7 מידות גודל לפחות מ XS ועד 3XL.

1. מסמכים ישימים

המסמכים הרשומים מטה והדרישות המופיעות בהם מהווים חלק בלתי נפרד מהמפרט.

1.1 מסמכים ממשלתיים

1.1.1 תקן ישראלי מספר 2859- בחינה מדגמית לפי תכונות איכותיות.

1.2 מסמכים ממשלתיים זרים

- 1.2.1 A-A-55126B (2006) Commercial item description – Fastener tapes, Hook and Loop, Synthetic.
- 1.2.2 ISO/IEC 17025 - General requirements for the competence of testing and calibration laboratories
- 1.2.3 AATCC 143-2006 - Appearance of Apparel and Other Textile End Products after Repeated Home Laundering
- 1.2.4 A-A-55634 - ZIPPERS (FASTENERS, SLIDE INTERLOCKING)

1.3 כפיפות ואישורים

נציג מחלקה הלוגיסטית במ"י (ו/או מי שהוסמך לכך מטעם מח"ל במ"י) הינו הסמכות הבלעדית למתן האישורים וההנחיות הטכניות המקצועיות הנוגעות למפרט זה. סמכות זו מקיפה את כל השלבים ביצור הפריט, לרבות סמכות הפסילה, אישור הדוגמאות והמסמכים הנדרשים מהגוף הזוכה (לפני תחילת היצור, במהלכו ובסיומו), בדיקת איכות המוצר, דגימת החומרים, קבלת/דחית המוצר, אישור סופי של הבחינה וכו'. למען הסר ספק מודגש בזאת כי כל בקשה לשינוי/שיפור/הבהרה וכו' של הזוכה במכרז מחייבת אישור, מראש ובכתב, של נציג מח"ל במ"י או מי מטעמו. במידה וקיימת אי התאמה בין המפרט לבין מסמכי המכרז, על הספק להתריע על

כך מראש.

1.4 נספחים

- 1.4.1 נספח א' – דרישות לבד אריג
- 1.4.2 נספח ב' – דרישות לצמדנים.

2. דרישות

2.1 חומרים

להלן טבלת חומרים לייצור הדגמ"ח:

מס"ד	שם החומר ותיאורו	מס' מפרט / תקן ישראלי/תקן זר
1	בד אריג	בהתאם לסעיף 1.4.1
2	צמדן זיפי קטיפה	בהתאם לסעיף 1.4.2
3	רוכסנים (במידה וקיימים)	בהתאם לסעיף 1.2.4
4	כפתורים	הכפתור לא יאבד מצבעו בשימוש חוזר וכביסות

2.2 עיבוד

2.2.1 כללי

2.2.1.1 נוחות לבישה :

הדגמ"ח צריך להיות נוח ומתאים למתאר פעילות פיזית בשעות עבודה ממושכות ומותאם לאקלים הישראלי .

2.2.1.2 נוחות בשימוש חוזר :

חשיבות לאופן השימוש ושימור הפריט בעת כיבוס, ייבוש וגיהוץ.

2.2.1.3 בטיחות השוטר :

סינון UV שמירה על הגוף כנגד קרינת השמש.

2.2.1.4 ייצוגיות :

הדגמ"ח יעמוד בדרישות תקן שבסעיף 1.2.3 עם תוצאה של 3.5 לפחות.

2.2.2 עיבוד

2.2.2.1 חלקי הדגמ"ח יהיו בגוון אחיד.

2.2.2.2 בדים - אריגים / סריגים , יהיו שלמים ללא פגמים ושגיאות אריגה, ויגזרו באורכם לאורך שני הבדים .

2.2.2.3 כל שולי הבד הגזורים החופשיים, יעובדו בתפר חוגר.

2.2.3 תפירה :

2.2.3.1 קריעת חוטים : התחלות וסיוס תפרים, קצוות התפרים, יחוזקו בתפר חוזר.

2.2.4 כיסים :

2.2.5 דיגום הדגמ"ח יהיה כזה שיכיל לפחות 6 כיסים.

3. סימון ואריזה :

3.1 סימון :

3.1.1 לכל דגמ"ח תיתפר תווית סימון של היצרן.

7.1 לכל דגמ"ח יוצמד, ע"י אזיקון או שרוך, תג קרטון ועליו תודבק מדבקה הכוללת את הפרטים הבאים :

א. תיאור פריט והמידה

ב. שם היצרן

ג. סדרת ייצור - חודש ושנת יצור

ד. סמל "משטרת ישראל"

ה. מספר קטלוגי

ו. ברקוד ומספר ברקוד

3.2 אריזה :

3.2.1 הדגמ"חים ינוקו מכל קצוות חוטי התפירה, יגוהצו, ויקופלו לפי הנוהל המסחרי המקובל למכנסי דגמ"ח מטיב מעולה.

3.2.2 אחרי הקיפול, כל דגמ"ח יוכנס לתוך שקית שקופה, ודגמ"חים ממידת גודל אחת יארזו בתוך קופסת קרטון דו גלי המתאים לאריזת מדים. מידות הקופסה יהיו 45X38X59 ס"מ (אורך/ רוחב/ עומק בהתאמה).

3.2.3 לכל שקית יוכנס חומר silica gel לשמירה על הלחות או כל הצעה אחרת שתגן מפני לחות.

3.2.4 יש לוודא כי איכות האריזה לא תפגום בצורה כל שהיא באיכות המוצר (לרבות שינוי גוון, אורך זמן אחסנה וכדומה).

3.2.5 על שקית הדגמ"ח תודבק מדבקה הכוללת את הפרטים הבאים :

א. תיאור פריט והמידה

ב. שם היצרן

ג. סדרת ייצור - חודש ושנת ייצור

ד. סמל "משטרת ישראל"

ה. מספר קטלוגי

ו. ברקוד ומספר ברקוד

3.2.6 על דפנות הצרות, משני צידי קופסת הקרטון, יודבקו תוויות עם פרטים באים :

א. תיאור פריט והמידה

ב. מספר קטלוגי

ג. ברקוד ומספר ברקוד

ד. שם היצרן

ה. חודש ושנת ייצור

ו. מס' הזמנה

ז. כמות פריטים בקרטון

ח. מספר הסודר של הקרטון מכלל ההזמנה ("קרטון-- מתוך --")

ט. תאריך האריזה

י. סמל משטרת ישראל

3.3 משטוח :

3.3.1 את הקרטונים הארוזים יש למשטח ע"ג משטח, ולאבטח ע"י סרטים פלסטיים או ניילון נצמד ("שרינק").

4. הוראות לאבטחת איכות

4.1 היצרן ינהל מערכת בקרת איכות מתועדת בתהליך הייצור, על מנת לוודא כי הפריט מיוצר ע"פ כל דרישות מפרט זה. מסמכי בדיקה בתהליך הייצור יוצגו ע"פ דרישה לנציג המזמין.

4.2 על היצרן מוטלת האחריות לערוך בתהליך הייצור בדיקות בקרת איכות לצורך אימות כי המוצר מיוצר ע"פ דרישות מפרט זה. הבדיקות יתועדו וימסרו לעיון נציגי המזמין ע"פ דרישה.

4.3 נציגי משטרת ישראל או נציג מטעמה, רשאים לערוך ביקורות איכות בכל מקום בו הדגמ"חים נמצאים וליטול דוגמאות כראות עיניהם.

5. אישור דגמים טרום הייצור הראשוני

- 5.1 לאחר שנקבע המציע כ"זוכה" בהתאם לתנאי המכרז, ועוד בטרם ביצוע אספקה הראשונה, על המציע לסיים תהליך אישור הדגמים אשר יכלול בתוכו את השלבים הבאים :
- 5.2 **סט מדורג** - יוגש פריט אחד מכל מידת גודל. הסט ילווה בטבלת מידות. הדוגמאות יבחנו לצורך התאמתן לפריט שהוגש במסגרת המכרז ועל בסיסו נקבע המציע כזוכה. הדוגמאות יסומנו כ"דוגמאות מאושרות לניפוק" וישארו ברשות המזמין לצורך השוואה בתהליכי בחינה בהמשך.
- 5.3 הזוכה יהיה מחויב לספק את הפריטים בהתאם לסט מדורג שאושר.
- 5.4 במידה ויחולו שינויים או שיפורים בפריט המאושר, הדבר יחייב באישור נציג משטרה, מראש ובכתב בהתאם לנאמר בסעיף 1.3.
- 5.5 **הגשת תיק מוצר** לבדיקה ואישורו ע"י נציג מ"י. התיק יכלול :
- 5.5.1 תעודות מעבדתיות המעידות כי הדגמים מתאימים לכל הדרישות המופיעות במפרט :
- 5.5.1.1 עמידה בדרישות חומרים שבסעיף 2.1 למפרט זה.
- 5.5.1.2 עמידת הפריט בכביסות חוזרות. הבדיקה תתבצע על פי תקן שבסעיף 2.2.1.1 עם 10 מחזורי כביסה כאשר נדרש להציג תוצאה **SA 3.5** לפחות. תנאים לביצוע הבדיקה :
- 5.5.1.2.1 Water level – normal
- 5.5.1.2.2 Machine cycle – normal
- 5.5.1.2.3 Wash temperatures - $41\pm 3^{\circ}\text{C}$
- 5.5.1.2.4 Dryer condition – Tumble dry, High temperature
- 5.5.1.3 תעודות המעבדה יהיו בשפה העברית או האנגלית. כל תעודות הבדיקה המוגשות למ"י יהיו של המעבדות מוסמכות ע"פ תקן ISO17025 (סעיף 1.4.2 לעיל), אלא אם כן המעבדה מאושרת כאישור חריג ע"י משטרת ישראל.
- 5.5.1.4 טבלת מידות כולל שיטת מדידה.
- 5.5.2 דוגמאות החומרים הנדרשים לצורך אישור כ"דוגמה מאושרת" עם הגשת דוגמאות הפריטים לאישור :
- 5.5.2.1 דוגמאות בדים וחומרים טקסטיליים – 2 יחידות בגודל $100*100$ ס"מ לפחות.
- 5.5.2.2 רצועות וצמדנים – באורך 1 מ', לפחות.
- 5.5.2.3 תוויות, גרפיקות, שלטים וסימונים – 2 דוגמאות מכל סוג, לפחות.
- 5.5.2.4 אביזרים שאינם טקסטיליים – 2 דוגמאות מכל סוג, לפחות.
- 5.6 הזוכה יהיה רשאי להתחיל אספקות סדירות רק לאחר אישור תיק מוצר וסט מדורג.
- 5.7 **הערות כלליות:**
- 5.7.1 לגבי סעיף 5.2 הדוגמאות אשר יוגשו לאישור יהיו כאלו שעובדו ~~באתר מתקן~~ באותה שיטת עבודה ובאותם חומרים בהם מתכוון היצרן לבצע את העבודה.
- 5.7.2 משטרת ישראל תהיה רשאית לוותר על שלב מן השלבים בתהליך זה כצעד חריג. פעולה זו לא תוריד מאחריות הזוכה, לייצר ולספק פריטים העונים לכל דרישות המפרט זה.

5.7.3 הגיש הזוכה דגם/חומר/תיעוד לאישור ולא עמד פעמיים בדרישות המצוינות במפרט זה יהיה המזמין רשאי לבטל את זכייתו כמפורט במסמכי המכרז.

6. בחינות הקבלה:

- 6.1 בחינה קבלה סופית תבוצע באחריות נציג מחלקה הלוגיסטית במשטרת ישראל, ו/או מי שהוסמך לכך מטעמו לביצוע בחינה סופית של הפריטים (ראה סעיף 1.3 לעיל). למשטרת ישראל (או מי-מטעמה) תובטח גישה חופשית ובכל עת לכל חלקי קו היצור, הן אצל היצרן הראשי והן אצל יצרני וספקי המשנה, לרבות יצרני וספקי חומרי הגלם.
 - 6.2 מקום ביצוע הבדיקות יהיה במפעל היצרן או במחסן היבואן או בהתאם לדרישות מ"י.
 - 6.3 במסגרת בחינות הקבלה תאומת הימצאותן של תעודות מעבדתיות לגבי החומרים המופיעים בסעיף 2.1 לעיל.
 - 6.4 תאומת הימצאותן של תעודות בדיקה פנים-מפעליות, המפרטות את הבדיקות שנעשו והתאמת הממצאים לנדרש.
 - 6.5 תאושר אספקת פריטים אשר נתפרו מחומרים המאושרים ע"י מ"י בלבד.
 - 6.6 מוטלת אחריות על היצרן לוודא שימוש בחומרים שעמדו בבדיקות המעבדה עפ"י דרישות מפרט זה.
 - 6.7 הבחינה תהיה מושתתת על ת"י 2859, רמה II, לפי טבלה 2-A : AQL : 4% - לכל הפגמים.
 - 6.8 תאריך מדויק של ביצוע בחינת קבלה, מיקום וכמות למידה ולסוג הפריט תתואם מראש מול נציגי מדור ציוד.
 - 6.9 בחינת קבלה תתבצע אך ורק כאשר כל המנה שלגביה סוכם מראש (סעיף 6.8), מוכנה וארוזה בהתאם לסעיף 3.2.
- הבחינה תתבצע על פי סעיפי המפרט וסט דוגמאות המאושר:

7. אחריות

- 7.1 במעמד בחינת קבלה הסופית, ייתן הספק תעודת אחריות ל 12 חודשים מתאריך האספקה.
- 7.2 האחריות תכלול תיקון לכל פגם בפריט הנובע מכשל בייצור שיגרום לתקלה במוצר בזמן אחסנה או הפעלה בתנאים המקובלים במ"י לפריט זה.
- 7.3 השרות יינתן באתר של הספק. באחריות הספק לבצע משיכה של הפריט הפגום ממקום אשר יוגדר ע"י מ"י ולהחזירו לאחר התיקון לאותו המתקן.
- 7.4 משך הזמן מרגע קבלת הפריט אצל היצרן עד לסיום התיקון ואספקתו למשטרת ישראל לא יעלה על שבוע ימים.
- 7.5 למען הסר ספק מודגש בזאת כי אחריות הזוכה לא תחול במקרה שהנוק נגרם בזדון.

נספח א' – דרישות מבד אריג

מס"ד	תיאור בדיקה	תקן	דרישה	סטייה מותרת
1	התנגדות לשחיקה	B.S. 5690	30,000	מעל
2	פילינג	ASTM-D 3512-02	4	לפחות
3	שינוי ממדים מרבי אחרי 3 מחזורי כביסה (30°C ⁰) וייבוש (בתוף) א. ממוצע ב. תוצאה בודדת	ISO 3759, ISO 6330	±3.0% ±3.0%	מרבי
4	יציבות צבע בכביסה - שינוי גוון	ISO 105-C06, 60°C	4-5	לפחות
5	יציבות צבע בכביסה - הכתמה	ISO 105-C06, 60°C	4	לפחות
6	יציבות צבע בזיעה - שינוי גוון	ISO 105-E04	4-5	לפחות
7	יציבות צבע בזיעה - הכתמה	ISO 105-E04	4-5	לפחות
8	יציבות צבע לאור	ISO 105-B02	6	לפחות
9	יציבות בשפשוף - יבש ורטוב	ISO 105-X12	4	לפחות
12	יתרון אלסטיות (לאורך ולרוחב)	BS EN 14704-1:2005 (A-stripe Method)	1. מתיחה של 10-20% בעומס של 1.5 ק"ג. 2. חזרה מהמתיחה של 99% אחרי דקה. לאורך ולרוחב. 3. חזרה של 100% אחרי 30 דקות לאורך ולרוחב.	2. לפחות
13	חומציות (pH)	AATCC 81	5-8	
18	מראה של הבד לאחר 10 מחזורי כביסה בתנאים הבאים: Water level – normal Machine cycle – normal Wash temperatures- 41±3°C Dryer condition – Tumble dry, High temperature	AATCC 124	3.5	לפחות
19	דחיית לכלוך לאחר 5 מחזורי כביסה ב-60°C	AATCC 130	3	לפחות

נספח ב' - צמדנים

נספח זה מפרט את הדרישות לצמדנים במוצר.

סרטי צמדן זיפי שבשימוש יהיו בגוון הדגמ"ח, מסוג Type II, Class 1 ויעמדו בכל הדרישות הרלוונטיות

בתקן A-A-55126B שבסעיף 1.2.1 במפרט אלא אם מוגדר אחרת.

יש להתעלם מהכתוב בסעיף 3.5.2 שבתקן A-A-55126B. בדיקות יציבות צבע יעשו בהתאם לנדרש מטה.

טבלת דרישות ליציבות צבע

תקן	דרישת מינימום	תאור בדיקה
ISO 105-C06	דרגה 4-5	יציבות צבע בכביסה - שינוי גוון
ISO 105-C06	דרגה 4	יציבות צבע בכביסה - הכתמה
ISO 105-E04	דרגה 4	יציבות צבע בזיעה - שינוי גוון
ISO 105-E04	דרגה 4	יציבות צבע בזיעה - הכתמה
ISO 105-B02	דרגה 4-5	יציבות צבע לאור
ISO 105-X12	דרגה 4	יציבות בשפשוף - יבש ורטוב